

Tabulka chemické odolnosti

Acetaldehyd - Alkoholy (Propyl)

Údaje o chemické odolnosti

Tato doporučení jsou založena na informacích od dodavatelů materiálů a pečlivém zkoumání dostupných publikovaných informací a jsou považována za správná. Vzhledem k tomu, že odolnost kovů, plastů a elastomerů může být ovlivněna koncentrací, teplotou, přítomností dalších chemikálií a dalšími faktory, měly by být tyto informace chápány spíše jako obecné vodítko než jako bezvýhradná záruka. V konečném důsledku je na zákazníkově, aby určil vhodnost použití čerpadla v různých roztocích.

Všechna doporučení předpokládají okolní teplotu, pokud není uvedeno jinak.

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ VLIV

- A:** Žádný vliv - Výborné
- B:** Menší vliv - Dobré
- C:** Střední vliv - Uspokojivé
- D:** Výrazný vliv – Nedoporučuje se

POZNÁMKY POD ČAROU

1. PVC – vyhovující do 22°C.
2. Polypropylen – vyhovující do 22°C.
3. Polypropylen – vyhovující do 49°C.
4. Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky.
5. Polyacetal – vyhovující do 22°C.
6. Ceramag - Vyhovující do 22°C.

Hodnocení těchto materiálů je založeno pouze na chemické odolnosti. Další pozornost je třeba věnovat výběru čerpadel, pokud je chemikálie abrazivní, viskózní povahy nebo má měrnou hmotnost větší než 1,1.

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	Titan	Hastelloy C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	Kynar	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	Teflon	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	Polypropylen	Ryton	Uhlík	Keramika	Ceramagnet "A"	Viton	Buna N (NITRIL)	Silikon	Neoprén	Ethylen propylen	Přírodní kaučuk	Epoxid
acetaldehyd ⁵	A	A	A	-	B	A	A	D	-	-	C	-	D	D	A	-	A	A	D	C	B	A	A	A	-	D	B	B	D	B	C	A
acetamid	-	B	A	-	-	-	-	-	-	-	C	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	D	A
Acetát Solv. ²	A	B	A	B	B	-	-	A	C	B	A	-	B	D	A	-	-	A	-	B	D	-	A	A	-	D	D	-	D	-	-	A
Kyselina octová, Glacia ¹	-	B	A	A	B	A	A	C	C	D	A	-	C	B	A	C	D	D	D	B	B	A	A	A	-	D	D	B	C	B	C	B
kyselina octová 20%	-	B	A	-	-	A	A	-	C	-	-	A	B	-	A	A	-	D	-	-	A	A	-	A	-	A	C	-	C	-	-	B
kyselina octová 80%	-	B	A	-	-	A	A	-	C	-	-	A	D	-	A	B	-	D	-	-	B	-	-	A	-	A	C	-	D	-	-	B
Octová kyselina acetanhydrid	B	A	A	B	B	A	A	C	D	B	D	D	D	D	A	D	D	D	D	A	A	A	A	A	-	D	A	C	B	B	C	A
Aceton ⁶	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	A	D	B	A	D	C	B	A	A	A	A	D	D	B	C	A	D	B
Acetylchlorid	-	C	A	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	A	A
Acetylén ²	A	A	A	A	A	B	-	B	-	A	A	-	B	-	-	-	A	A	-	-	D	A	A	A	-	A	A	C	B	A	C	A
Akrylonitril	A	A	C	-	B	B	B	A	-	C	-	-	-	-	-	-	B	-	D	-	B	A	A	A	-	C	D	-	D	D	-	A
Alkoholy																																
Amyl	A	A	A	-	C	A	A	A	B	C	C	A	A	B	A	C	A	A	B	B	B	A	A	A	-	A	A	D	A	A	C	A
Benzyl	-	A	A	-	B	A	A	A	C	-	-	-	D	B	-	A	A	A	D	D	A	-	A	A	-	A	D	-	B	B	D	A
Butyl	A	A	A	-	B	B	A	B	C	C	C	A	A	B	A	A	A	A	-	B	B	A	A	A	-	A	A	D	A	A	A	A
diaceton ²	-	A	A	-	A	A	A	A	C	-	A	-	D	-	-	A	A	A	-	-	D	-	A	A	-	D	D	-	D	A	D	A
Ethyl	-	A	A	A	B	A	A	A	C	A	A	-	A	C	-	A	B	A	B	B	A	-	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A
Hexyl	-	A	A	-	A	A	A	A	C	-	A	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	D	B	A	A	A
isobutyl	-	A	A	-	B	A	A	A	C	-	A	-	-	-	-	A	A	A	B	-	A	-	A	A	-	A	C	B	A	A	A	A
isopropyl	-	A	A	-	B	A	A	A	C	C	A	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	C	C	B	A	A	A
Methyl ⁶	-	A	A	A	B	A	A	A	C	A	A	-	B	-	A	A	C	A	D	B	A	-	A	A	A	C	B	-	A	A	A	A
oktyl	-	A	A	-	A	A	A	A	C	-	A	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	B	-	B	A	C	A
Propyl	-	A	A	-	A	A	A	A	-	-	A	B	A	-	A	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A

Tabulka chemické odolnosti

Chlorid hlinitý - Pivo

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid	
Chlorid hlinitý 20%	-	D	C	D	B	A	A	D	-	D	A	-	A	B	-	A	C	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A
Chlorid hlinitý	C	D	C	-	D	C	A	C	-	D	B	A	A	A	A	-	D	-	-	A	A	A	A	A	-	A	A	C	A	-	-	A	
Fluorid hlinitý	-	D	C	D	-	D	B	-	-	-	A	A	A	-	A	A	C	D	-	B	A	-	A	-	-	A	A	C	A	-	C	A	
Hydroxid hlinitý ₆	-	A	A	A	A	-	-	A	-	D	A	-	A	-	A	A	B	A	-	-	A	-	A	A	A	A	A	-	A	-	A	A	
Alum Síran draselný (Alum), 10%	-	A	-	-	A	-	B	-	-	D	A	-	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	
Alum Síran draselný (Alum), 100%	-	D	A	B	B	-	B	C	-	-	A	-	A	B	A	A	C	D	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	A	A	
Síran hlinitý	-	C	C	A	A	A	A	C	C	D	A	A	A	B	A	A	C	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	
Aminy	A	A	A	-	A	B	A	B	-	A	B	-	C	A	A	B	D	A	-	-	-	-	A	A	-	D	D	C	B	B	C	A	
Amoniak 10%	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	D	A	-	A	A	-	A	-	-	A	A	-	A	-	A	D	-	A	-	-	B	
Amoniak, bezvodý	A	B	A	A	B	B	A	D	-	D	B	D	A	B	A	A	D	A	-	B	A	B	C	A	-	D	B	B	A	A	D	A	
Amoniak, kapaliny	-	A	A	A	D	-	B	D	-	A	A	-	A	B	A	A	D	-	-	D	A	-	A	A	-	D	B	B	A	A	D	A	
Amoniak, dusičnan	-	A	A	A	C	-	-	D	-	-	A	-	B	B	-	A	C	-	-	-	A	-	A	A	-	-	A	-	C	-	-	A	
Bifluorid amonný	-	C	A	-	D	-	B	-	-	-	-	-	A	-	-	A	D	-	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	
Uhličitán amonný	B	A	A	A	C	A	B	B	-	C	B	-	A	B	A	A	D	A	-	-	A	-	A	A	-	B	D	C	A	A	-	A	
Kasnit amonný	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	
Chlorid amonný	C	A	C	A	C	D	A	D	C	D	D	A	A	B	A	A	B	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	C	A	A	A	A	
Hydroxid amonný	A	A	A	A	C	A	A	D	D	A	C	-	A	B	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	-	B	B	B	A	A	C	A	
Dusičnan amonný	A	A	A	A	B	A	A	D	D	A	D	-	A	B	A	A	C	D	-	B	A	A	A	A	-	D	A	C	A	A	A	A	
Štávelan amonný	-	A	A	A	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	A	-	-	A		
Persíran amonný	-	A	A	A	C	C	A	A	-	D	A	D	A	-	A	A	D	D	-	-	A	-	A	A	-	C	A	-	A	A	A	A	
Fosforečnan amonný, dvojsytný	B	A	A	A	B	A	A	C	-	-	D	-	A	-	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	
Fosforečnan amonný, jednosytný	-	A	A	A	B	A	A	D	-	-	A	-	A	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	A	
Fosforečnan amonný, trojsytný	B	A	A	A	B	A	A	C	-	C	D	-	A	-	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	
Síran amonný	C	D	B	A	B	A	A	B	C	C	C	A	A	D	A	A	B	D	-	B	A	A	A	A	-	D	A	B	A	A	A	A	
Thio-sulfát amonný	-	-	A	-	-	A	-	-	-	D	A	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A	-	A	-	-	A	
Amyl-acetát	B	A	A	C	B	A	A	C	-	-	C	C	D	D	A	D	A	B	-	D	D	A	A	A	-	D	D	D	D	A	D	A	
Amyl Alcohol	-	A	A	-	B	A	A	A	-	-	A	A	A	B	A	C	A	A	-	B	A	-	A	A	-	B	B	D	A	A	C	A	
Amylchlorid	-	C	B	-	D	-	A	A	-	-	A	A	D	C	A	D	A	C	-	D	D	-	A	A	-	A	D	-	D	D	D	A	
anilin	B	A	A	A	C	A	B	C	-	-	C	C	D	D	A	D	D	C	D	C	B	A	A	A	-	C	D	C	D	B	D	A	
Nemrzoucí směs	-	A	A	-	A	-	A	B	B	B	C	-	A	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	
Chlorid antimonytý	-	D	D	-	D	C	A	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	D	-	A	-	-	-	A	-	A	-	-	C	-	A	A	
Aqua Regia (80 %, HCl, 20 %, HNO)	-	D	D	-	D	A	D	D	-	-	-	C	D	D	A	D	D	D	-	D	C	-	-	D	-	C	D	C	D	D	D	D	
Arochlor 1248	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	D	-	D	B	D	A
Aromatické uhlovodíky	-	-	A	-	A	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	D	A	-	-	C	-	-	A	-	-	A	D	-	D	D	D	A	
Kyselina arsenová	B	A	A	-	D	-	-	D	B	D	D	A	A	B	A	A	D	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	C	A	A
Asfalt	-	B	A	-	C	-	-	A	-	C	-	-	A	-	-	-	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	B	C	B	D	D	A	
Uhličitán barnatý	B	A	A	A	B	A	A	B	-	B	B	-	A	A	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A
Chlorid barnatý	C	D	A	A	D	A	A	B	-	-	C	A	A	B	A	A	A	B	-	B	A	A	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	
Kyanid barnatý	-	-	A	-	-	-	-	C	-	-	A	-	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	A	-	-	A	C	-	A	A	-	A	
Hydroxid barnatý	B	C	A	A	D	B	B	B	-	C	C	A	A	-	A	A	D	A	-	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	
Dusičnan barnatý	-	A	A	-	-	A	-	D	-	A	A	-	B	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	A	-	B
Síran barnatý	B	A	A	A	D	A	A	C	-	C	C	A	A	-	A	A	A	A	-	B	A	A	A	B	-	A	A	D	A	A	-	B	

POZNÁMKY POD ČÁROU

1.PVC - vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen - vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen - vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal - vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Tekutý řepný cukr - Chlorbenzen

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:**
 Menší efekt - Dobrý **C:**
 Střední účinek - Slušný **D:**
 Těžký účinek -
 Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid		
Tekutiny z řepného cukru	A	A	A	-	A	-	-	A	B	A	-	-	A	-	A	A	B	A	B	-	A	-	A	A	-	A	A	-	B	A	A	A		
benzaldehyd ₃	A	A	A	-	B	A	A	A	-	B	A	C	D	D	A	D	A	C	D	D	D	A	A	A	-	D	D	B	D	A	D	A		
Benzen ₂	B	A	A	A	B	A	B	B	A	B	C	B	D	C	A	D	A	A	D	D	D	A	A	A	A	A	D	-	D	D	D	A		
Kyselina benzoová ₂	B	A	A	A	B	A	A	B	-	D	-	A	A	B	A	A	B	D	-	B	D	-	A	B	-	A	D	-	D	D	D	A		
Benzol	-	A	A	-	B	A	A	B	A	-	-	-	D	-	A	D	A	A	-	-	A	-	A	A	A	D	D	-	D	-	-	A		
Borax (boritan sodný)	-	A	A	A	C	B	A	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A	A	A	A	A	A	B	C	A	A	C	A		
Kyselina boritá	B	A	A	A	B	A	A	B	C	D	-	A	A	B	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A		
Pivovar Slop	-	-	A	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A		
Bróm ₂ (mokrý)	D	D	D	D	D	A	A	C	-	D	D	A	B	B	A	D	D	D	D	D	D	D	D	A	D	A	D	D	D	D	D	C		
butadien	A	A	A	-	A	-	-	C	A	C	C	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-	B	A	A	-	A	A	-	B	A	-	A		
Butan ₂ 1	A	A	A	-	A	-	-	A	A	C	C	A	A	C	A	D	A	A	B	C	D	A	A	A	-	A	A	D	B	D	D	A		
butanol	-	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Máslo	-	B	A	-	A	-	-	D	-	D	-	-	-	B	-	B	A	-	B	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	B	A	D	A	
Podmáslí	A	A	A	A	A	-	-	D	-	D	-	-	-	B	A	A	A	A	B	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	D	A	
Butylen	A	B	A	-	A	-	-	A	A	A	A	-	B	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A	A	A	-	A	B	-	-	D	D	A	
Butylacetát ₁	-	-	C	-	A	-	A	A	-	-	A	C	D	D	A	D	A	-	-	C	D	A	A	A	-	D	B	D	D	B	D	A		
Kyselina másléná ₁	B	B	A	A	B	A	A	C	-	D	-	A	B	-	A	A	C	D	D	-	A	-	A	D	-	D	D	-	D	B	-	A		
Hydrogensíran vápenatý	C	D	A	-	D	-	-	D	D	D	-	-	A	A	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	A	C	C	-	A	A		
Bisulfid vápenatý	-	-	B	-	C	A	A	C	-	-	-	-	A	-	A	A	D	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	D	-	A		
Bisulfit vápenatý	-	B	A	-	C	A	A	C	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Uhličitán vápenatý	B	A	A	A	C	A	A	C	-	D	-	-	A	A	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	A	A		
Chlorečnan vápenatý	-	B	A	-	-	B	B	C	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A		
Chlorid vápenatý	C	A	D	C	C	A	A	B	-	C	-	A	A	A	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A	B	D	A	A	A		
Hydroxid vápenatý	B	A	A	-	C	A	A	B	-	-	-	-	A	A	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Chlornan vápenatý	D	D	C	C	C	A	B	D	-	D	-	A	D	-	A	A	D	D	-	B	A	-	A	A	-	A	B	C	D	A	C	A		
Síran vápenatý	B	A	A	A	B	A	B	B	-	-	-	A	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A	A	-	A	A	-	D	-	C	A			
Calgon	-	A	A	-	-	-	-	C	-	D	-	-	-	-	-	A	B	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A		
Třtinová šťáva ₂	-	A	A	-	B	-	-	B	C	A	-	-	A	-	-	-	A	A	-	-	D	-	A	A	-	-	A	-	A	-	A	A		
Kyselina karbolová (viz fenol)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Sírouhlík ₂	B	A	A	A	A	-	-	C	-	B	-	-	D	D	-	-	A	A	-	-	D	-	A	A	A	A	D	-	D	D	D	A		
Oxid uhličitý (mokrý)	-	A	A	-	C	-	A	C	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Disulfid uhlíku ₂	-	B	A	-	C	-	-	C	C	B	C	-	D	C	A	D	A	A	-	D	D	A	A	B	-	A	D	-	D	D	D	A		
Oxid uhelnatý	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	B	B	A	C	A	
Tetrachlorid uhličitý ₂ 1	B	B	B	A	C	A	A	C	A	C	D	A	C	C	A	D	A	A	D	D	D	C	A	A	A	A	C	C	D	-	D	C		
Sycená voda	B	A	A	A	A	-	-	B	-	D	-	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Kyselina uhličitá	B	A	B	A	A	-	A	B	-	D	-	A	A	-	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	B	B	A	A	A	A		
Catsup	-	A	A	A	D	-	-	C	-	D	-	-	A	-	-	-	A	B	A	B	-	A	-	A	A	-	A	-	C	-	-	A		
Kyselina chloroctová ₂	D	D	D	D	C	A	A	D	-	D	-	D	A	D	A	-	D	D	-	D	D	-	D	D	-	D	D	-	D	B	D	B		
Chloric Acid	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	D		
Chlorované lepidlo	-	A	A	-	D	-	-	C	-	D	-	-	-	-	-	C	-	C	D	-	-	-	-	-	-	A	-	A	C	-	D	B	D	A
Chlor, bezvodá kapalina	-	D	D	D	D	D	A	D	-	C	-	-	D	B	A	A	D	D	-	D	D	C	A	D	-	A	D	-	D	B	D	B		
Chlor (suchý)	B	A	A	-	D	D	A	A	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Chlorová voda	D	-	D	-	D	A	B	D	D	D	-	A	A	-	A	C	-	D	-	-	D	C	C	A	-	A	D	C	D	-	-	-		
Chlorbenzen (mono)	A	A	A	-	B	-	A	B	-	B	C	A	D	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	A	-	A	D	-	D	D	D	A		

POZNÁMKY POD ČÁROU

1.PVC - vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen - vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen - vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal - vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Chloroform - chlorid železitý

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A:Žádný efekt - **Výborný B:** Menší efekt - **Dobrý C:** Střední účinek - **Slušný D:** Těžký účinek - **Nedoporučuje se**

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclocac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid	
Chloroform	A	A	A	A	D	A	A	B	-	D	C	C	D	C	A	D	A	C	D	D	D	C	A	A	A	A	D	D	D	D	D	A	
Kyselina chlorsulfonová ¹	D	D	-	D	D	A	B	D	-	-	D	D	C	C	A	D	D	D	-	D	D	D	-	C	-	D	D	D	D	D	D	C	
Chlorox (bělidlo)	-	A	A	-	C	-	A	A	-	D	C	-	A	B	A	A	D	D	B	-	D	C	A	A	-	A	C	-	B	B	D	A	
Čokoládový sirup	-	A	A	-	A	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	D	A	
kyselina chromová 5%	-	A	A	B	C	A	A	D	D	D	-	-	A	B	-	C	D	D	B	B	A	A	D	C	-	A	D	C	D	A	B	B	
kyselina chromová 10%	-	B	-	-	-	A	A	-	D	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	C	
kyselina chromová 30%	-	B	-	-	-	A	A	-	D	-	-	B	A	-	A	D	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	D	
kyselina chromová 50%	C	B	B	-	C	A	A	D	D	D	-	C	B	B	A	D	D	D	C	C	B	B	D	A	-	A	D	-	D	A	D	C	
Jablečný mošt	-	A	A	A	B	-	-	A	-	D	-	-	A	-	-	A	B	-	-	B	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A	
Kyselina citronová	-	A	A	A	C	A	A	D	C	D	-	A	A	-	A	A	B	C	C	B	B	-	A	A	B	A	D	C	A	A	A	A	
Citronové oleje	-	A	A	-	C	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	A	B	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	C	D	-	-	A	
Káva	A	A	A	A	A	-	-	B	-	C	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	A	A	
Chlorid měďnatý	C	D	D	B	D	A	A	D	-	D	-	A	A	B	A	A	B	D	-	B	A	A	-	A	-	A	A	-	A	A	A	A	
Kyanid měďnatý	-	A	A	A	D	A	A	C	-	D	-	A	A	-	A	A	B	A	-	B	A	A	A	A	-	B	B	-	A	A	A	C	
Floboritan měďnatý	-	D	D	-	D	-	B	D	-	D	-	-	A	A	-	A	-	B	-	-	A	-	-	A	-	A	B	-	A	-	A	A	
Dusičnan měďnatý	B	A	A	B	D	A	A	D	-	-	-	A	A	-	A	A	B	D	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A	
Síran měďnatý (5% Sol)	-	A	A	A	D	A	A	D	D	D	-	-	A	-	A	A	B	D	-	B	A	A	A	A	-	A	A	C	A	-	C	A	
Síran měďnatý	B	B	-	-	-	A	A	C	D	-	-	A	A	-	A	A	-	C	-	-	A	-	-	A	-	B	B	-	A	A	-	A	
Krém	-	A	A	-	A	-	-	C	-	D	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	C	-	-	A	
Kresoly ₂	-	A	A	-	B	-	-	D	C	-	-	-	D	D	-	-	D	-	D	D	C	A	A	A	-	D	D	D	D	D	D	A	
Kyselina kresylová	B	A	A	-	C	A	B	C	-	-	-	B	B	D	A	-	D	D	-	C	-	-	A	A	-	A	D	-	D	D	D	A	
cyklohexan	-	A	-	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	D	-	D	A	-	-	-	D	A	A	A	-	A	A	D	D	D	D	A	
Kyselina kyanová	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	D	-	-	A	
Prací prostředky	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	B	A	B	B	A	A	A	A	-	A	A	-	B	A	C	A	
Dichlorethan	-	A	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	D	D	A	-	-	A	-	D	-	-	-	-	-	B	-	-	D	-	D	A	
Diesel Palivo	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	-	-	-	-	D	A	-	-	-	D	A	A	A	-	A	A	-	D	D	D	A	
Diethylamin	A	A	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	D	-	A	B	D	-	-	-	C	-	A	A	-	D	B	-	B	B	C	A	
Diethylen Glykol	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	A	B	B	-	-	A	A	-	A	A	C	A	A	A	A	
Difenyloxid	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	D	-	D	D	D	A	
Barviva	-	A	A	-	B	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	-	-	A	
Epsomské soli (síran hořečnatý)	B	A	A	A	A	A	B	B	-	-	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	C	A	
Etan	A	A	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	B	D	D	A	
Ethanolamin	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	C	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	A	A	A	-	D	B	C	B	-	C	A	
Éter ₃	A	A	A	A	A	-	B	B	A	-	B	-	D	C	-	D	A	C	-	-	-	A	A	A	A	C	D	-	D	C	D	A	
Ethylacetát ₂	-	A	A	-	B	-	B	B	-	-	C	D	D	D	A	D	A	A	D	C	C	A	A	A	-	D	D	C	D	B	D	A	
Ethylchlorid	-	A	A	A	B	A	B	B	-	C	D	A	D	D	A	D	A	A	-	D	D	A	A	A	-	A	D	D	C	A	A	A	
Ethylsulfát	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A	
Ethylenchlorid ₂	-	A	A	-	C	B	B	A	-	C	C	-	D	-	A	D	A	-	D	-	D	A	A	A	-	A	D	D	D	C	D	A	
Ethyldichlorid	-	A	A	-	D	A	B	C	-	-	C	-	D	D	A	D	A	A	-	D	A	A	C	A	-	A	D	D	D	C	D	A	
Ethylglykol ₄	-	A	A	-	A	-	A	B	B	B	C	A	A	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	
Ethylenoxid	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-	D	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	D	D	D	D	C	D	A
Mastné kyseliny	-	A	A	-	B	A	A	C	-	D	-	A	A	B	A	B	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	C	C	B	C	C	A	
Kyselina železitá	-	D	D	D	D	A	B	D	D	D	-	A	A	B	A	A	B	D	-	B	A	A	A	A	-	A	D	C	B	A	A	A	
Dusičnan železitý	-	A	A	A	D	A	A	D	-	-	-	A	A	-	A	A	B	D	-	B	A	A	A	A	-	A	A	D	A	A	A	A	
Síran železitý	-	A	C	A	D	A	A	D	D	D	-	A	A	B	A	A	B	A	C	-	A	A	C	A	-	A	B	C	A	-	A	A	
Chlorid železitý	-	D	D	-	D	A	B	C	-	D	-	A	A	B	A	A	B	D	-	B	A	A	A	A	-	A	B	C	A	-	A	A	

POZNÁMKY POD ČÁROU

1.PVC – vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen – vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen – vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal – vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Suflát železnatý - kyselina hydrofluorokřemičitá

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302	304	316	440	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid			
Síran železnatý	B	A	C	-	D	A	B	C	-	D	D	A	A	B	A	A	B	D	-	B	A	A	A	A	-	A	B	-	A	-	A	A			
Kyselina fluoroboritá	-	D	B	-	-	D	A	-	-	D	-	A	A	B	A	B	B	C	-	B	A	-	A	D	-	A	B	-	A	-	-	A			
Fluor	D	D	D	-	D	D	A	D	-	D	D	-	C	-	C	-	-	D	-	C	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	D			
Kyselina fluorokřemičitá	-	-	B	-	D	D	B	-	-	D	-	A	A	B	A	A	B	D	-	B	A	-	A	D	-	B	A	-	A	-	-	C			
formaldehyd 40%	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	B	B	-	A	A	-	D	-	-	A	A	-	A	-	D	B	B	A	-	-	A			
formaldehyd	A	A	A	-	A	A	B	A	B	D	A	-	A	B	A	D	A	A	-	B	A	A	A	A	-	D	C	B	D	B	C	A			
Kyselina mravenčí	C	A	B	B	D	C	A	C	C	D	D	A	D	B	A	A	D	D	-	B	A	A	A	A	B	B	D	C	D	A	C	B			
Freon 111	A	-	A	-	B	-	-	B	-	C	B	-	B	D	A	D	A	A	D	C	-	A	A	A	A	B	C	D	D	D	D	A			
Freon 12 (mokry)2	-	-	D	-	B	-	-	B	-	-	-	-	B	D	A	D	A	A	B	C	A	A	A	A	A	A	A	D	B	B	D	A			
Freon 22	-	-	A	-	B	-	-	B	-	-	-	-	D	D	-	B	A	A	-	-	-	A	A	A	A	D	D	D	A	A	A	A			
Freon 113	-	-	A	-	B	-	-	B	-	-	-	-	C	D	-	-	A	A	-	-	-	A	A	A	A	C	A	D	A	-	D	A			
Freon TF4	-	-	A	-	B	-	-	B	-	-	-	-	B	D	-	D	A	A	-	-	D	A	A	A	A	B	A	D	A	D	D	A			
Ovocný džus	A	A	A	A	B	-	-	B	-	D	D	-	A	-	D	A	B	A	-	B	A	-	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	A		
Topné oleje	A	A	A	-	A	A	A	B	-	C	B	A	A	-	A	A	A	A	-	D	B	A	A	A	-	A	A	C	B	D	D	A			
Furanová pryskyřice	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	A	-	A	-	A	D	-	D	-	D	A			
Furfural1	A	A	A	-	A	-	B	A	-	-	A	D	D	-	A	D	B	A	D	D	D	A	A	A	-	D	D	D	D	B	D	A			
Kyselina gallová	B	A	A	-	A	-	A	A	-	D	D	-	A	A	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	B	A	-	-	-	-	-			
Benzín14	A	A	A	A	A	D	A	A	-	A	A	A	C	-	A	D	A	A	D	D	C	A	A	A	A	A	A	D	D	C	D	A			
Želatina	A	A	A	A	A	-	A	A	C	D	D	-	A	-	A	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A		
Glukóza	A	-	A	-	A	-	-	A	A	B	B	-	A	B	A	B	A	A	B	B	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	A		
Lepidlo PVA1	B	B	A	-	B	A	-	A	-	-	A	-	A	B	A	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A		
Glycerol	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	C	-	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	A		
Kyselina glykolová	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	A	C	-	-	B	A	A	A	-	-	A	A	-	A	-	-	A			
Monokyanid zlata	-	-	A	-	-	-	-	A	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	A			
Hroznová šťáva	-	A	A	-	B	-	-	B	-	D	-	-	A	-	-	A	B	-	B	B	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A			
Tuk4	A	A	A	-	A	-	-	B	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	A			
Heptan1	A	-	A	-	A	-	A	A	-	-	B	A	A	-	A	D	A	A	C	D	D	A	A	A	-	A	A	-	B	D	-	A			
Hexan1	A	A	A	-	A	-	A	B	-	-	B	A	C	-	A	D	A	A	D	-	C	A	A	A	-	A	A	B	B	D	D	A			
Med	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	A	A	A	B	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	A	-	A		
Hydraulické oleje (ropné)1	A	A	A	-	A	-	-	B	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	-	D	-	A	A	-	A	A	-	B	D	D	A			
Hydraulické oleje (syntetické)1	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	D	-	A	A	-	A	C	D	-	-	-	A			
Hydrazin	-	A	A	-	-	-	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	A	B	D	B	A	C	A			
kyselina bromovodíková 20%	-	-	D	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	-	-	B	-	A	D	-	C	-	-	B		
Kyselina bromovodíková4	D	D	D	D	D	A	A	D	-	D	D	A	A	B	A	C	D	D	-	B	B	-	A	A	-	A	D	D	D	A	A	A			
Kyselina chlorovodíková(suchý plyn)	D	C	A	-	D	-	A	-	-	-	D	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	
kyselina chlorovodíková 20%4	-	D	D	D	D	C	B	D	-	D	-	-	A	A	B	A	A	D	D	B	A	A	D	A	A	D	A	C	-	C	A	C	A		
kyselina chlorovodíková 37%4	-	D	D	D	D	C	B	D	-	D	-	-	A	A	B	A	A	D	D	C	A	A	D	A	C	D	A	C	C	C	D	A			
kyselina chlorovodíková 100%	-	D	D	-	D	D	C	D	-	D	-	-	A	A	A	-	-	D	-	A	-	-	-	A	C	-	C	D	-	C	-	A	A		
Kyselina kyanovodíková	A	A	A	C	A	A	A	D	D	-	C	-	A	B	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	C	-	B	-	A	A	A		
Kyselina kyanovodíková(Plyn 10 %)	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	A	C	A
kyselina fluorovodíková 20%1	-	D	D	D	D	D	B	D	-	D	-	-	D	B	A	A	D	D	-	C	A	C	B	C	D	A	D	-	C	A	C	B			
Kyselina fluorovodíková 75%1 2	-	C	D	-	D	D	C	D	-	D	-	-	A	C	B	A	D	D	D	-	C	B	C	D	D	D	A	D	D	D	C	C	C		
kyselina fluorovodíková 100%	D	D	D	-	D	D	B	D	-	D	D	-	C	D	A	-	-	-	-	D	-	C	D	D	-	-	D	-	D	-	D	-	D	A	
Kyselina fluorokřemičitá 20%	-	D	D	-	D	D	B	A	-	D	-	-	D	-	A	B	D	D	-	-	A	-	A	D	-	A	B	-	B	A	A	C	A		
Kyselina hydrofluorokřemičitá	-	D	D	-	C	-	C	D	-	-	-	-	-	C	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	-	-		

POZNÁMKY POD ČÁROU

1.PVC - vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen - vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen - vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal - vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Plynný vodík - methylakrylát

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid	
Plynný vodík	A	A	A	-	A	-	-	A	-	B	B	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	
Peroxid vodíku 10%	-	C	C	-	A	C	A	D	D	D	-	-	A	A	A	-	-	D	-	A	-	B	A	A	-	-	A	-	D	-	C	D	
Peroxid vodíku 30%	-	-	B	-	-	B	A	-	D	-	-	-	A	-	A	-	-	D	-	-	A	C	-	-	-	A	D	-	C	-	-	B	
Peroxid vodíku	-	A	B	A	A	B	A	D	D	D	D	C	A	C	A	B	D	D	-	B	A	C	-	A	A	A	D	C	D	C	C	A	
Sírovodík, vodný roztok	-	D	A	C	C	A	A	D	C	D	-	A	A	B	A	A	D	D	-	B	A	A	A	A	A	D	C	-	B	A	D	A	
Sírovodík (suchý)	A	C	A	-	D	-	A	D	C	B	B	-	A	-	A	-	-	D	-	-	-	A	-	A	-	D	-	-	-	-	A	A	
Kyselina hydroxyoctová (70%)	-	-	-	-	D	B	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	D	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	A	-	A	
Inkoust	A	A	A	-	C	-	-	C	-	D	D	-	-	-	-	B	A	A	-	B	-	-	A	A	A	A	A	-	A	-	-	A	
Jód	-	D	D	D	D	A	B	D	-	D	-	-	D	B	A	A	C	D	D	D	D	-	D	A	-	A	B	-	D	B	D	A	
Jód (v alkoholu)	-	-	B	-	-	D	A	-	-	-	-	-	D	-	A	C	-	D	-	-	B	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	-	
Jodoform	B	C	A	-	A	-	-	C	-	C	B	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	
izotan ₂	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	-	-	D	-	-	A	-	A	A	-	-	-	D	A	
Isopropyl acetát	-	-	B	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	D	D	-	D	B	D	A	
Isopropyl ether ₂	A	-	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	-	A	D	A	-	-	D	-	A	A	-	D	B	-	D	D	D	-	-	
Tryskové palivo (JP#, JP4, JP5)	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	A	A	-	A	D	A	A	-	-	D	A	A	A	-	A	A	D	D	D	D	A	
Petrolej ₂	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	D	A	D	A	A	B	D	D	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	D	A	
Ketony	A	A	A	-	B	A	A	A	-	A	A	D	D	D	A	D	B	A	-	D	D	A	C	A	-	D	D	-	D	D	C	C	
Laky	A	A	A	-	A	-	-	A	C	C	C	-	-	D	-	C	A	A	-	-	A	-	A	A	-	D	D	-	D	-	D	A	
Ředidla laků	-	-	A	-	-	A	A	-	C	-	-	-	C	-	A	D	-	A	-	-	B	-	-	A	-	-	D	-	D	A	-	-	
Kyselina mléčná	A	A	B	C	C	A	A	D	-	D	D	C	A	B	A	A	B	C	-	B	A	A	A	A	-	B	B	-	A	B	A	A	
Sádlo	B	A	A	A	A	-	-	A	-	A	C	-	A	-	-	-	A	A	C	-	A	-	A	A	-	A	A	C	B	-	D	A	
Latex	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	A	A	-	B	-	-	-	A	-	A	A	-	C	A	-	A	
Acetát olovnatý	B	A	A	-	D	A	A	C	-	-	D	-	A	B	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	D	B	-	D	A	A	A	
Sulfamát olovnatý	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	B	C	A	D	C	A	
ligroin ₃	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	-	-	D	-	-	A	-	A	A	-	B	A	D	A	
Vápno	-	A	A	-	C	A	-	A	-	A	-	-	A	-	-	A	D	-	C	-	-	-	A	A	-	A	A	C	B	D	-	A	
Mazadla	-	A	A	-	A	A	A	B	-	-	-	-	A	-	A	-	A	A	B	-	A	A	A	A	-	A	A	C	D	-	D	A	
Uhličitan hořečnatý	-	A	A	A	-	-	B	-	-	-	-	-	A	-	-	A	A	-	-	B	A	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	
Chlorid hořečnatý	B	B	B	A	D	A	A	B	C	D	C	-	A	B	A	A	A	A	-	B	A	A	-	A	-	A	A	-	A	A	A	A	
Hydroxid hořečnatý	A	A	A	-	D	A	A	C	B	B	B	A	A	-	A	A	A	A	-	B	A	A	A	A	-	A	B	-	B	-	C	A	
Dusičnan hořečnatý	-	A	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	A	A	-	B	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	
Oxid hořečnatý	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A
Síran hořečnatý	B	B	A	-	B	A	B	B	B	C	B	-	A	B	A	A	A	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A	D	C	A	
Kyselina maleinová	C	A	A	A	B	A	A	C	-	-	B	-	A	B	A	A	C	A	-	-	C	-	A	A	-	A	D	-	A	D	D	A	
Anhydrid kyseliny maleinové	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	D	-	D	-	D	A
Kyselina jablečná	B	A	A	-	C	-	A	D	-	-	D	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	B	-	-	A	-	A	-
Kaše	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A	-	A	-	-	A
Majonéza	A	A	A	-	D	-	-	D	-	D	D	-	-	-	-	A	A	A	A	B	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A
melamin	-	D	D	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	C	-	-	-	-	A
Chlorid rtuťnatý (zředěný roztok)	D	D	D	D	D	A	B	D	D	D	D	-	A	A	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A
Kyanid rtuťnatý	A	A	A	-	D	A	-	D	-	-	D	-	A	-	A	A	A	A	-	-	B	A	-	A	A	-	-	A	-	-	-	-	A
Rtuť	A	A	A	A	C	C	A	D	D	A	A	-	A	-	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A
Metanol (viz Alcohol methyl)																																	
methyl acetát	A	-	A	-	A	-	A	A	-	-	B	-	-	-	A	-	A	-	D	-	-	-	A	A	-	D	D	D	B	B	D	-	
Methylakrylát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	D	D	-	B	B	D	A

POZNÁMKY POD ČÁROU

1.PVC - vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen - vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen - vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal - vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Methylaceton - oleje

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid	
methylaceton	A	-	A	-	A	-	-	A	-	A	A	-	-	-	A	D	A	-	-	-	-	-	-	A	-	D	D	-	D	-	-	C	
methylalkohol 10%	A	-	A	-	C	-	A	C	-	-	B	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	A	A	
methylbromid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	D	-	-	A	A	-	A	B	-	D	D	D	B	
Methyl butylketon	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	B	-	-	-	-	-	A	A	-	D	D	C	D	A	D	B	
Methyl Cellosolve	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	C	B	-	-	-	A	-	A	A	-	D	D	-	D	B	D	C	
Methylchlorid	-	A	A	-	D	A	A	A	-	-	-	A	D	-	A	D	A	A	-	D	D	-	A	A	-	A	D	D	D	C	D	A	
methylchlorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	D	-	D	D	D	A	
Methylethylketon	-	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	D	D	-	A	D	B	A	D	D	A	A	A	A	-	D	D	C	D	A	D	B	
Methylisobutylketon ₂	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	D	D	-	A	D	B	A	D	-	C	A	A	A	-	D	D	C	D	C	D	B	
Methylisopropylketon	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	B	A	-	-	-	-	A	A	-	D	D	B	D	B	D	B	
Methylmethakrylát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	D	D	-	D	D	D	A	
methylamin	A	-	A	-	A	-	-	D	-	B	B	-	-	-	-	B	D	-	-	-	-	-	A	A	-	-	B	-	-	-	-	A	
Methylenchlorid	A	A	A	-	A	A	A	A	C	-	B	D	D	-	A	D	A	D	-	D	D	-	A	A	-	D	D	-	D	D	D	A	
Mléko	A	A	A	A	A	-	-	C	C	D	D	-	A	-	-	A	A	A	B	B	A	-	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Melasa	A	A	A	A	A	-	-	A	B	A	A	-	A	-	-	B	A	A	-	B	A	-	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	A
Hořčice	A	A	A	A	B	-	-	B	-	C	B	-	A	-	-	B	B	A	B	-	A	-	A	A	-	A	B	C	C	-	-	A	
Naptha	A	A	A	A	A	A	A	B	-	B	B	A	A	C	A	D	A	A	C	D	A	A	A	A	-	A	B	D	D	D	D	A	
naftalen	B	A	B	-	B	A	A	C	-	B	A	A	D	-	A	D	A	-	-	D	B	A	A	A	-	B	D	-	D	D	D	A	
Chlorid nikelnatý	-	A	B	-	D	A	A	D	-	D	-	A	A	B	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	
Síran nikelnatý	B	A	B	-	D	A	B	C	C	D	D	A	A	A	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	C	A	
Kyselina dusičná (10% roztok)	A	A	A	A	D	A	A	D	-	D	D	A	A	B	A	A	D	D	C	B	A	D	C	B	D	A	D	-	D	B	D	A	
Kyselina dusičná (20% roztok)	-	A	A	A	D	A	A	D	-	D	-	B	A	B	A	A	D	D	D	B	A	C	D	C	D	A	D	-	D	D	D	B	
Kyselina dusičná (50% roztok)	-	A	A	A	D	A	A	D	-	D	-	B	A	B	A	A	D	D	D	C	D	C	D	A	-	A	D	-	D	D	D	D	
Kyselina dusičná (koncentrovaný roztok)	-	D	B	A	B	A	B	D	D	D	-	-	D	C	A	D	D	D	D	D	D	C	D	A	C	B	D	-	D	D	D	D	
Nitrobenzen ₂	B	A	B	-	C	A	B	D	-	B	B	D	D	D	A	D	B	C	D	D	C	B	A	A	-	D	D	D	D	D	D	B	
Oleje																																	
anilin	-	A	A	-	C	A	D	A	-	A	-	-	D	-	A	D	D	C	D	-	A	-	A	A	-	A	D	-	D	B	D	A	
Anýz	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	-	A
Záliv	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	D	-	-	A	
Kost	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	A	
Castor	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	A	-	A	B	A	A	
Skořice	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	D	-	-	A
Citric	-	A	A	-	-	-	-	D	-	D	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	A
Stroužek	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	B	-	A	A	-	-	A	-	-	-	-	A	
Kokos	-	A	A	-	B	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	D	A
Tresčí játra	-	A	A	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	C	-	A	-	A	A	-	A	A	-	B	A	D	A	
Kukuřice	-	A	A	A	B	-	-	B	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	C	-	A	-	A	A	-	A	A	-	D	C	D	A	
Bavlníkové semínko	B	A	A	A	B	-	-	B	-	A	C	-	A	-	A	-	A	A	C	-	A	A	A	A	-	A	A	-	D	C	D	A	
Krezot ₂	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	A	-	B	D	D	A
Nafta (2D, 3D, 4D, 5D)	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	D	A	A	-	-	-	A	A	A	-	A	A	-	D	D	D	A
Palivo (1,2,3,5A, 5B, 6)	-	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	-	A	-	A	D	A	-	-	-	-	B	-	A	A	-	A	B	-	D	D	D	A

POZNÁMKY POD ČAROU

1.PVC - vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen - vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen - vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal - vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Oleje (pokračování) - Pokovování bronzem

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid			
Oleje (pokračování)																																			
Zázvor	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A		
Hydraulické (viz Hydraulika)																																			
Citrón	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	-	D	-	-	-	A		
Lněné semínko	-	A	A	A	A	-	-	A	-	A	-	-	A	B	-	A	A	C	-	A	-	A	A	A	A	A	A	-	D	D	D	D	A		
Minerální	A	A	A	A	A	-	-	A	-	A	B	-	A	-	-	B	A	A	-	-	B	A	A	A	A	A	A	-	B	D	D	D	A		
Olivový	A	A	A	-	A	-	-	B	-	A	B	-	A	-	A	-	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	C	B	-	D	-	A		
Pomerančový	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	A		
Dlaň	-	A	A	-	A	-	-	B	-	-	-	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	A		
Arašíd ₃	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	D	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	A		
Máta peprná ₂	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	D	-	D	-	-	-	A		
Borovice	A	A	A	-	A	-	-	D	-	C	B	-	A	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	A		
Řepkové semeno	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	B	-	D	-	-	-	A		
Kalafuna	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A	
Sezamové semínko	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	A		
Silikon	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-	-	A	
Sója	-	A	A	-	A	-	-	B	-	A	-	-	A	-	-	-	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	-	A	
Spermie	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	-	A	
Opalování	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	-	A	
Turbína	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	A	-	C	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	-	-	-	-	A	
Kyselina olejová	B	A	A	B	B	-	B	B	C	C	C	-	A	C	A	C	B	A	B	D	C	-	A	A	-	D	B	D	D	D	D	D	D	A	
oleum 25 %	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	B	D	-	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	D	D	D	D	-	D	
Oleum	B	-	A	-	B	-	-	C	C	-	B	D	D	-	A	-	D	-	-	-	D	-	-	A	-	A	C	D	D	D	D	D	D	A	
Kyselina šťavelová (studená)	C	A	B	A	C	C	B	B	C	D	D	-	A	B	A	C	C	D	-	A	A	-	A	A	-	A	B	C	B	A	C	A			
Parafín	A	A	A	A	A	-	-	A	-	B	B	A	A	-	A	B	A	A	B	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	A
pentan	A	C	C	-	A	-	B	A	-	B	B	-	-	-	A	D	A	A	D	-	-	-	A	A	-	A	A	-	B	D	D	D	A		
Perchlorethylen ₂	B	A	A	-	A	-	-	C	-	B	B	A	-	-	A	D	A	-	D	-	D	A	A	A	-	A	C	D	D	D	D	D	A		
Petrolatum	A	-	A	-	B	-	-	B	-	C	C	-	-	-	A	D	A	A	B	-	-	-	A	A	-	A	A	-	B	A	D	A			
fenol 10%	B	A	A	-	A	-	B	C	-	B	D	-	A	C	A	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	B	D	-	C	D	C	C			
Fenol (kyselina karbolová)	B	A	A	A	B	C	A	B	D	D	D	A	A	C	A	C	D	D	-	D	B	A	A	D	A	A	D	-	D	D	D	B			
Kyselina fosforečná (až 40% roztok)	-	B	A	A	D	A	A	D	D	D	-	-	A	B	A	A	D	D	C	B	A	A	B	C	D	A	D	-	D	B	C	A			
Kyselina fosforečná (40-100% roztok)	-	C	B	B	D	B	A	D	D	D	-	-	A	B	A	A	D	D	D	C	A	A	B	D	D	A	D	-	D	B	C	C			
Kyselina fosforečná (surová)	-	D	C	C	D	C	A	D	D	D	D	A	-	-	A	-	D	D	D	C	-	A	C	D	-	A	D	-	D	B	-	-	A		
Anhydrid kyseliny fosforečné (suchý nebo vlhký)	-	A	A	-	-	-	-	D	-	-	-	-	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	D	D	-	-	-	A		
Anhydrid kyseliny fosforečné (roztavený)	-	A	A	-	D	-	-	D	D	-	-	-	D	-	A	-	-	A	-	D	-	-	-	-	-	-	D	C	-	D	-	-	A		
Fotografický (vývojář)	-	C	A	C	C	A	A	-	-	D	-	-	A	-	-	A	C	-	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	-	-	A	
Anhydrid kyseliny ftalové	B	A	B	-	B	-	A	B	-	C	C	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	C	-	-	-	-	-		
Kyselina pikrová	B	A	A	-	C	-	A	D	D	D	D	-	A	A	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	-	A	
Pokovovací řešení																																			
Antimonoové pokovení 130°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	D	A	-	-	-	B		
Pokovování arsenem 110°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	C	-	A	A	D	A	-	-	-	B		
Mosazné pokovování																																			
Běžná mosazná lázeň 100°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	C	-	A	A	D	A	-	-	-	B		
Vysokorychlostní mosazná lázeň 110°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	D	-	A	A	D	A	-	-	-	B		
Pokovování bronzem																																			
Mědno-kadmiová bronzová lázeň RT	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	C	-	A	A	D	A	-	-	-	B		
Měd-cín bronzová lázeň 160°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	D	-	A	A	D	B	-	-	-	C		

POZNÁMKY POD ČAROU

1.PVC – vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen – vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen – vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal – vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Pokovování (Pokr.) - Zinkování

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid		
Pokovování (pokračování)																																		
Měděno-zinková bronzová lázeň 100°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	C	-	A	A	-	A	-	-	-	B	
Pokovování kadmíem																																		
Kyanidová lázeň 90°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	C	-	A	A	-	A	-	-	-	B	
Fluoborátová lázeň 100°F	-	-	A	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	B	
Chromování																																		
Chromo-sírová lázeň 130°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	A	-	-	A	-	C	D	-	D	-	-	-	D	
Fluosilikátová lázeň 95°F	-	-	C	-	-	C	A	-	-	-	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	A	-	-	B	-	C	D	-	D	-	D	-	D	
Fluoridová lázeň 130°F	-	-	D	-	-	C	A	-	-	-	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	A	-	-	B	-	C	D	-	D	-	-	-	D	
Černá chromová vana 115°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	A	-	-	A	-	C	D	-	D	-	-	-	D	
Barel Chrome Bath 95°F	-	-	D	-	-	C	A	-	-	-	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	A	-	-	A	-	C	D	-	D	-	-	-	D	
Pokovování mědi (kyanidem)																																		
Copper Strike Bath 120°F				-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	B	-	-	A	-	-	-	-	
Solná koupel Rochelle 150°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	D	-	A	A	-	B	-	-	-	C	
Vysokorychlostní lázeň 180°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	D	-	A	A	-	B	-	-	-	C	
Pokovování mědi (kyselina)																																		
Lázeň síranu měďnatého RT	-	-	D	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	-	D	
Fluoborátová lázeň mědi 120°F	-	-	D	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	D	
měď (různé)																																		
Pyrofosfát mědi 140°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	B	-	A	A	-	A	-	-	-	B	
Měď (bezelektrická) 140°F	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	D	-	A	D	-	D	-	-	-	B	
Zlacení																																		
Kyanid 150°F	-	-	A	-	-	A	A	C	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	B	-	A	A	-	A	-	-	-	D	
Neutrální 75°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Kyselina 75°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Indium Sulfamate Plating RT	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Pokovování železem																																		
Lázeň s chloridem železitým 190°F	-	-	D	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	C	-	-	A	-	A	B	-	D	-	-	-	D	
Síran železnatý lázeň 150°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	B	-	-	-	D	
Ferrous Am. Sulfátová lázeň 150°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	B	-	-	-	D	
Síran-chloridová lázeň 160°F	-	-	D	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	B	-	C	-	-	-	D	
Fluoborátová lázeň 145°F	-	-	D	-	-	D	B	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	D	
Sulfamát 140°F	-	-	D	-	-	A	B	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Fluoroborátové pokovování	-	-	C	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	A	
Niklování																																		
Typ wattů 115-160°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	D	
Vysoký obsah chloridů 130-160°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	B	-	-	-	D	
Fluoborát 100-170°F	-	-	C	-	-	D	A	D	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	D	
Sulfamát 100-140°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Bezprúdový 200°F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	A	D	-	D	-	-	D	-	-	A	-	A	D	-	D	-	-	-	B	
Rhodiování 120°F	-	-	D	-	-	D	D	-	-	-	-	-	A	-	A	A	D	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	B	-	-	-	A	
Stříbření 80-120°F	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	B	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Cín-fluorborátové pokovování 100°F	-	-	C	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	A	
Pokovování prstů a olova 100°F	-	-	C	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	D	-	A	B	-	C	-	-	-	A	
Zinkování																																		
Kyselý chlorid 140°F	-	-	D	-	-	A	D	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	
Kyselá sulfátová lázeň 150°F	-	-	C	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	-	A	A	-	B	-	-	-	D	

POZNÁMKY POD ČAROU

1.PVC – vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen – vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen – vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal – vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Hydroxid sodný - kyselina vinná

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid			
Hydroxid sodný (20%)	-	A	A	A	D	A	A	C	D	A	-	A	B	A	A	D	C	C	C	B	A	A	C	D	A	A	A	D	B	A	A	A			
Hydroxid sodný (50% roztok)	-	A	B	-	D	A	A	C	D	B	-	D	A	B	A	A	D	C	C	C	A	B	C	D	A	D	D	D	C	-	A	A			
Hydroxid sodný (80% roztok)	-	A	D	-	D	A	B	C	D	C	-	-	A	B	A	A	D	C	C	C	A	B	C	D	A	B	D	D	C	-	B	A			
Chlornan sodný (do 20 %)	-	C	C	C	C	A	A	D	D	D	-	-	A	B	A	A	D	A	-	B	D	C	D	A	B	A	C	D	D	B	C	B			
Chlornan sodný	D	-	A	-	D	A	A	D	-	D	D	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A	C	-	D	-	B	B	C	A	-	-	A			
Hyposíran sodný	-	A	A	-	D	-	-	D	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	C	C			
Metafosfát sodný ₂	A	-	A	-	A	-	-	C	C	B	B	-	-	-	A	-	B	A	-	-	D	-	A	A	-	A	A	-	B	A	A	A			
Metakřemičitan sodný	A	-	A	-	B	-	-	B	-	C	C	-	-	-	A	-	D	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	A	D	A	-	-	A		
Dusičnan sodný	B	A	A	A	A	A	B	B	C	A	B	A	A	B	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	A	D	C	D	B	A	C	A			
Perboritan sodný	B	-	C	-	B	-	-	C	C	B	B	-	-	-	A	A	B	A	-	-	A	-	A	A	-	A	B	D	B	A	C	A			
Peroxid sodný	B	A	A	-	C	-	B	C	C	D	C	-	A	-	A	-	D	D	-	-	-	-	-	A	-	A	C	D	B	A	C	A			
Polyfosfát sodný (Mono, Di, Tribasic)	-	A	A	-	D	A	A	C	-	-	-	-	-	-	A	A	B	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	D	A	A	A		
Křemičitan sodný	B	A	B	A	C	A	B	C	C	-	B	-	A	B	A	A	C	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A			
Síran sodný	B	A	A	C	B	A	B	B	B	A	B	-	A	-	A	A	B	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	C	A			
Sulfid sodný	B	A	B	-	D	A	B	D	D	A	B	-	A	B	A	A	B	A	-	B	A	A	A	A	-	A	C	-	A	A	C	A			
Sulfid sodný	-	C	C	-	C	A	A	C	-	A	-	-	A	A	A	-	-	D	-	A	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	A	A		
Tetraboritan sodný	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	B	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A		
Thiosíran sodný("Hypo")	A	A	A	-	B	A	-	D	D	C	B	-	A	-	A	A	C	A	-	-	A	A	A	A	-	A	B	-	A	A	C	A			
čirok	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A		
Sójová omáčka	-	A	A	-	A	-	-	A	-	D	-	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	D	A		
Chlorid cíničitý	D	D	D	-	D	A	B	D	-	D	D	A	A	-	A	A	C	A	-	B	A	-	-	A	-	A	A	D	A	A	A	A			
Fluoborát cínatý	-	-	A	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	A	C	-	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A		
Chlorid cínatý	D	D	C	-	D	A	A	D	-	D	D	-	A	A	A	-	-	D	-	A	-	-	-	-	-	B	C	D	D	-	A	A			
Škrob	B	A	A	-	A	-	-	B	-	C	C	-	A	-	A	A	A	A	-	B	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A		
Kyselina stearová ₂	B	A	A	A	B	A	A	C	C	C	C	A	A	B	A	A	A	A	-	B	D	-	A	A	A	B	D	B	B	C	A				
Stoddardovo rozpouštědlo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	D	A	D	A	A	B	D	D	A	A	A	-	A	B	D	D	D	D	A			
styren	A	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	D	D	D	D	A			
Čukr (tekutiny)	A	A	A	A	A	-	A	A	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A		
Sulfátové likéry	-	C	C	-	B	-	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A		
Chlorid sírový	-	D	D	D	D	-	-	C	D	-	-	-	A	C	A	A	D	A	-	A	D	-	A	C	-	A	D	-	D	D	D	C			
Oxid sírový ₂	-	A	A	C	A	A	B	B	-	-	-	B	D	B	A	D	B	D	D	C	D	A	A	A	-	D	D	C	B	A	D	A			
Oxid siřičitý (suchý)	A	A	A	-	A	-	A	A	C	A	B	-	D	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D		
Oxid sírový (suchý)	A	A	C	-	A	-	-	B	-	B	B	-	A	B	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	B	A	-	A	D	-	D	B	C	A	
Kyselina sírová (do 10 %)	-	D	C	C	C	A	A	D	D	D	-	A	A	B	A	A	D	D	D	B	B	A	A	A	A	-	A	C	-	D	D	C	A		
Kyselina sírová 10%-75% ₂	-	D	D	D	D	C	B	D	D	D	-	A	A	B	A	B	D	D	B	C	A	B	A	D	C	A	D	-	D	D	D	B			
Kyselina sírová 75%-100%	-	-	D	-	-	D	B	-	D	-	-	-	A	B	-	A	A	-	D	-	-	B	C	-	A	-	A	D	-	D	-	-	D		
Kyselina sírová	C	C	B	C	C	A	B	D	-	D	D	-	A	B	A	A	D	D	-	B	A	-	B	A	-	A	C	D	B	B	C	A			
Sulfurylchlorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	
Sírup	-	A	A	A	A	-	-	D	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	
Lůj	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kyselina tříslová	B	A	A	A	C	A	B	B	-	C	C	A	A	B	A	A	B	D	-	B	A	-	A	A	A	A	D	C	A	A	A	A	A		
Opalovací likéry	-	A	A	-	C	A	A	A	-	-	-	-	A	B	A	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kyselina vinná	B	A	B	B	C	A	B	A	C	D	D	A	A	B	A	A	B	A	-	B	A	-	A	A	-	A	D	C	A	-	A	A	A		

POZNÁMKY POD ČAROU

1.PVC – vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen – vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen – vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal – vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.

Tabulka chemické odolnosti

Tetrachlorethan - Síran zinečnatý

HODNOCENÍ - CHEMICKÝ ÚČINEK
A: Žádný efekt - Výborný **B:** Menší efekt - Dobrý **C:** Střední účinek - Slušný **D:** Těžký účinek - Nedoporučuje se

	302 Nerezová ocel	304 Nerezová ocel	316 Nerezová ocel	440 Nerezová ocel	Hliník	TITAN	HASTELLOY C	Litý bronz	Mosaz	Litina	Uhlíková ocel	KYNAR	PVC (typ 1)	Tygon (E-3606)	teflonové	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylen	POLYPROPYLEN	RYTON	UHLÍK	KERAMICKÝ	CERAMAGNET "A"	VITON	BUNA N (NITRIL)	Křemík	Neoprén	Ethylen propylen (EPM)	Guma (přírodní)	Epoxid
tetrachlorethan	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	A	D	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A	D	-	-	D	D	A
Tetrahydrofuran	-	A	A	-	D	-	-	D	-	D	A	D	D	-	A	D	A	A	-	D	C	A	A	A	-	D	D	-	D	B	D	A
Toluen, Toluol ₃	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	A	A	C	D	D	D	D	D	A
Rajčatová šťáva	A	A	A	-	A	-	-	C	-	C	C	-	-	-	A	A	B	A	B	-	A	A	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A
trichlorethan	-	C	A	-	C	A	A	C	-	C	-	-	-	-	A	D	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	D	D	D	D	A	
trichlorethylen ₂	B	A	A	-	B	A	A	B	A	C	B	A	D	-	A	D	A	C	D	D	D	C	A	A	C	A	D	D	D	D	A	
trichlorpropan	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	D	-	-	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A
Trikresylfosfát	-	-	A	-	-	B	A	A	-	-	-	-	D	-	A	A	C	-	-	-	-	-	A	A	-	B	D	-	D	A	-	A
triethylamin	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	B	D	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	D	B	-	-	A
Terpentýn ₃	B	A	A	-	C	-	A	B	C	B	B	A	A	B	A	D	A	A	-	D	B	A	A	A	-	A	D	-	D	D	D	A
Moč	-	A	A	-	B	-	-	C	-	B	-	-	A	-	-	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	-	D	A	-	A
Zeleninová šťáva	-	A	A	-	A	-	-	C	-	D	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	A	B	D	-	D	A
Ocet	A	A	A	A	D	A	A	B	B	C	D	A	A	-	A	A	B	A	B	B			C	-	B	A	C	A				
Lak																																
(Pro aromatické použijte Viton)	A	A	A	A	A	-	-	A	B	-	C	-	-	-	A	D	A	A	-	-	A	-	A	A	A	A	B	C	D	-	D	A
Voda, kyselina, moje	-	A	A	-	C	-	-	C	D	C	-	-	A	B	-	A	D	A	B	-	A	B	A	A	-	A	A	-	B	-	B	A
Voda, Destilováno, laboratorní stupeň 7	-	A	A	-	B	-	-	A	-	D	-	-	A	B	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A	A	A
Voda, čerstvá	A	A	A	-	A	-	-	A	C	B	D	-	A	B	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A	A	A
Voda, sůl	-	A	A	-	B	-	-	B	C	D	-	-	A	B	-	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A	A	A
Zabíječe plevele	-	A	A	-	C	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	B	-	C	-	-	A
Syrovátka	-	A	A	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A
Whisky a vína	A	A	A	A	D	-	-	B	B	D	D	-	A	-	A	A	A	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A
Bílý louh (celulózka)	-	A	A	-	-	-	A	D	-	C	-	-	A	-	A	A	D	A	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A
White Water (Papírna)	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	B	A	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	A	
xylen ₂	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	B	A	D	-	A	D	A	A	D	D	D	A	A	A	A	A	D	D	D	D	D	A
Chlorid zinečnatý	D	D	B	B	D	A	B	D	D	D	D	A	A	-	A	A	C	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A
Hydrosulfit zinečnatý	-	-	A	-	D	-	-	D	-	D	-	-	-	-	-	A	C	-	-	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	A	-	A
Síran zinečnatý	B	A	A	A	D	A	B	B	C	C	D	A	C	B	A	A	C	A	-	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	C	A

POZNÁMKY POD ČAROU

1.PVC – vyhovující do 72°F.

2.Polypropylen – vyhovující do 72°F.

3.Polypropylen – vyhovující do 120°F.

4.Buna-N - vyhovující pro „O“ kroužky

5.Polyacetal – vyhovující do 72°F.

6.Ceramag - Vyhovující do 72°F.